

# Efix MS 934

## Клей

### Описание:

Efix MS 934 – безусадочный, унифицированный клей на основе MS-полимера. Efix MS 934 полимеризуется от влаги воздуха в упругий эластичный эластомер.

### Характеристики продукта:

- Однокомпонентный
- Не содержит растворителей, пластификаторов, кремния и изоцианитов
- Без запаха
- Имеет высокую адгезию ко всем материалам (за исключением PP, PE, SI, PTFE ) без праймера
- Легко наносится и разглаживается
- Высокая механическая прочность.
- Отлично поглощает механические вибрации.
- Не токсичный
- Предотвращает рост бактерий и грибков
- Не загрязняет кромки при использовании на мраморе и натуральном камне

### Область применения:

Efix MS 934 применяется для склеивания металлов (включая свинец, цинк, медь, латунь), стальных листов (необработанных, оцинкованных, с гальваническим покрытием), анодированного алюминия, стекла, каучуков (включая EPDM), всех видов пластиков (за исключением PP, PE, PTFE), бетона, натурального камня и т.д. Применяется в производстве автомобилей, кузовных работах, в производстве железнодорожных вагонов, морских контейнеров и общепромышленных монтажных работах, где необходим жестко-эластичный шов или есть необходимость в применении сильного эластичного клея.

### Технические характеристики:

- |   |   |
|---|---|
| - Химическая основа                           | MS-полимер (модифицированный силан)     |
| - Механизм полимеризации                      | Атмосферная влага                       |
| - Цвет  | Прозрачный                              |
| - Плотность                                   | 1,06 г/см <sup>3</sup>                  |
| - Время образования пленки при 23°C и 50% вл. | 10 мин                                  |
| - Время полимеризации при 23°C и 50% отн. вл. | ≥ 3,0 мм/24ч                            |
| - Твердость по шору А (DIN 53505)             | ≈ 58                                    |
| - Усилие на отрыв (DIN 53504)                 | 2,6 Н/мм <sup>2</sup>                   |
| - Удлинение на разрыв (DIN 53504)             | ≥ 350%                                  |
| - Экструзия (3мм/4бара)                       | 150г/мин                                |
| - Температура применения                      | + 5°C / +40°C                           |
| - Температурная стойкость                     | - 40°C / +90°C кратковременно до ±100°C |

**Применение:**

Субстраты должны быть чистыми, сухими, не замасленными.

Безпраймерный. Имеет высокую адгезию к непористым материалам без применения праймера.

Установить клей в пистолет, срезав наконечник фольги. Под углом обрезать колпачок по диаметру, соответствующему ширине шва. Вставить и зафиксировать колпачок в пистолете. Масса наносится ручным или пневматическим пистолетом в диапазоне температур +5°C -+40°C. Поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений. После нанесения клея, следует соединить детали в течение 10 минут.

**Соответствие стандартам:**

- EN15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM
- EN15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM
- EN15651-3: XS3
- Emicode EC1 Plus
- Emission Certificate M1
- ISEGA Food graded
- A+ (Eurofins ISO 16000)

**Упаковка:**

Картридж 290мл, 12 шт/коробке.

Алюминиевая фольга 600мл, 12 шт/коробке

Бочка 200 литров

**Транспортировка и хранение:**

Избегать давления и трения при транспортировке.

Избегать воздействия высоких температур, дождя и прямого солнечного света.

Рекомендуемая температура хранения: 15-25°C, влажность 50%.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C) - 18 месяцев

**Рекомендации по безопасности.**

См. паспорт безопасности продукта.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.